第三部分 其他说明

1、环境保护设施设计,施工和验收过程简况

1.1 设计简况

江苏恩邦橡胶科技有限公司位于江苏省宿迁市泗阳经济开发区 漓江路 2 号投资新建年产 2500 万套橡胶轮胎项目。2015 年 3 月 29 日,在泗阳县发展和改革局完成项目备案,文件号: 泗发改备(2015) 31 号。2015 年 12 月,南京科泓环保技术有限责任公司编制完成江苏 贝雅特实业有限公司年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目环境影响评价 报告书。2016 年 2 月 16 日取得泗阳县环境保护局《关于对江苏贝雅 特实业有限公司年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目项目环境影响报告 书的批复》,文件号: 泗环评(2016)24 号。企业原建设单位为江 苏贝雅特实业有限公司,2018 年 1 月 22 日经泗阳县环境保护局同意 江苏鑫慧隆橡胶科技有限公司承接江苏贝雅特实业有限公司项目, 2020 年 8 月 18 日宿迁市泗阳生态环境局同意江苏恩邦橡胶科技有限 公司整体收购江苏鑫慧隆橡胶科技有限公司项目。

企业在实际建设中,对项目进行分期建设,2017年7月20日, 泗阳县环境保护局根据江苏贝雅特实业有限公司竣工环保验收申请 组织有关部门工程技术人员、环境管理人员组成验收组,对江苏贝雅 特实业有限公司年产2500万套橡胶轮胎建设项目进行竣工验收。一 期年产2500万条橡胶内胎成功通过验收。本次仅对环评设计中二期 项目进行验收,具体详情:二期建设外胎生产线,年产2500万条橡 胶外胎。目前项目二期主体工程己建设完毕,生产设备全部到位,各 类环保治理设施与主体工程均已正常运行,具备年产2500万条橡胶 外胎的生产能力,具备"三同时"竣工验收监测条件。

二期项目现有员工 60 人,实行两班制工作,每班 10 小时,年工作 330 天,年工作时间 6600 小时。

1.2 环境保护设施

(1)废水

项目废水有生产废水和生活污水。其中生产废水中的喷淋塔吸收 废水和冷却废水循环使用,不外排。生活污水经厂区内化粪池处理后接管至泗阳县城东污水处理厂集中处理。

(2)废气

密炼、开炼、过滤、挤出、硫化工序产生的废气。

(1) 密炼、开炼废气

密炼、开炼工序产生的粉尘、H₂S、非甲烷总烃收集后经脉冲布袋+喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放。

(2) 过滤、挤出、硫化废气

过滤、挤出工序的非甲烷总烃和硫化工序产生的 H_2S 、非甲烷总烃收集后经喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放。

(3)噪声

本项目噪声源主要为各类设备运转的噪声,其噪声源强约 70~85dB(A),本项目采用的噪声治理措施如下:

(1) 合理布局

厂区总平面布置时,高噪声源设置在厂房内部,通过合理布局,使高噪声设备尽量远离厂界。

(2) 设备选型

在工艺设备选择上尽量选用低噪声设备,优先考虑采用性能好、噪声发生源强小和生产效率高的设备。

(3) 传播途径

项目生产设备产生的噪声, 通过噪声防治采取建筑隔声, 设备基

础减震,合理布局,采用底噪设备等措施,降低噪声对外部环境的影响。

(4)固体废物

本项目产生的固废主要包括一般工业固体废物(下脚料、边角料、 废帘线、废钢丝、废包装、残次品)、生活垃圾、危险废物(废活性 炭)。

全厂固体废物处理处置遵循分类收集和综合利用的原则,具体方式如下。

一般工业固体废物

密炼、开炼、挤出过程产生的下脚料、边角料,过滤过程产生的过滤废料均回用;生产过程产生的残次品、废帘线、废钢丝、接头过程产生的残次品、检验过程产生的残次品、各种原料包装桶(袋)外售综合利用。

危险废物

本项目产生废活性炭已委托有资质单位(淮安华昌固废处置有限 公司)进行处置(协议见附件)。

生活垃圾

生活垃圾由环卫部门统一收集处理。

1.3 验收过程简况

本项目于 2018 年 10 月开始建设, 2021 年 4 月完成建设, 4 月投入试生产; 并于 2021 年 5 月委托江苏泰斯特专业检测有限公司开展验收监测工作, 2021 年 8 月完成验收监测报告的编制, 并邀请三位专家成立验收组,于本公司内进行验收评审,出具验收意见,验收意见结论如下:

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形

对项目逐一对照核查,验收组认为该建设项目配套污染治理设施基本符合竣工环境保护验收条件,竣工环境保护验收合格。

2、其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

(1)风险防范措施

企业已设置安全环保部门,安排专门人员负责环保安全工作。已制定各项管理制度,确保环保措施正常运行,定期保养,做好台账记录,定期加强员工环境知识教育,提高员工的环保意识;做好厂区绿化,降低项目对环境的影响。

企业严格按《危险化学品安全管理条例》的要求来管理;已制定 危险化学品安全操作规程,要求操作人员严格按操作规程作业;定期 对从事危险化学作业人员进行安全及环保知识培训教育;经常性对危 险化学品作业场所进行安全检查,以减少危险化学品使用过程中对环 境造成影响的情况产生。

(2)风险应急措施

企业已在各危险化学品贮存、使用场所的作业指导书中明确了应 急处理、处置要求,并制订相应的应急措施,

企业已制订应急培训计划,定期对生产区操作人员进行培训,掌 握相对的应急措施。

(3)风险应急预案

企业已根据相关要求制订企业事业单位突发性事件应急预案,并 在相关部门进行备案。企业定期对应急预过程中提出的各项应急措 施、应急设施和应急物资进行核查,并积极按照应急预案中提出的要 求开展演练,将突发环境事件风险概率和危害降到最低。

3、整改情况

根据验收期间专家所提出意见,企业已逐一做出整改,整改措施如下:

- 1、企业已根据排污许可证中监测要求,定期委托有资质单位进行日常监测,确保各类污染物稳定达标排放;
- 2、企业已加强生产设备和环保设备的管理,定期进行检修维护, 做好运行台账记录,确保环保治理设施正常运行,污染物排放达标;
- 3、企业已根据相关要求编制企业事业突发环境应急预案,并定期进行演练,做好相关记录。

江苏恩邦橡胶科技有限公司 2021年8月30日