

江苏恩邦橡胶科技有限公司  
年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目  
(二期年产 2500 万条橡胶外胎项目)  
变动环境影响分析报告

江苏恩邦橡胶科技有限公司

2021 年 5 月

# 目 录

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| 1.项目概况.....                   | 1  |
| 2.项目实际建设情况.....               | 3  |
| 3.项目主要工艺流程及产污环节分析.....        | 5  |
| 4.变动情况分析.....                 | 7  |
| 5.污染物产排及治理情况.....             | 11 |
| 5.1 废水产排及治理情况.....            | 11 |
| 5.2 废气治理环保设备建设情况.....         | 12 |
| 5.3 噪声防治措施建设情况.....           | 12 |
| 5.4 固废防治措施建设情况.....           | 12 |
| 5.5 环境影响防范措施.....             | 13 |
| 5.6 一期项目环境保护设施建设情况见表 5-3..... | 14 |
| 6.一期项目污染物总量核算.....            | 15 |
| 6.1 环评设计废气污染物总量核算.....        | 15 |
| 6.2 一期项目废气污染物总量核算.....        | 17 |
| 6.3 一期项目废水污染物总量核算.....        | 17 |
| 7.结论.....                     | 19 |

附件 1：环评批复

附件 2：项目所在地

附件 3：项目所在地周围情况

附件 4：《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）

## 1.项目概况

江苏恩邦橡胶科技有限公司位于江苏省宿迁市泗阳经济开发区，是一家专业从事橡胶轮胎制造的企业。企业原名江苏贝雅特实业有限公司，2018年1月22日经泗阳县环境保护局同意江苏鑫慧隆橡胶科技有限公司承接江苏贝雅特实业有限公司项目，2020年8月18日宿迁市泗阳生态环境局同意江苏恩邦橡胶科技有限公司整体收购江苏鑫慧隆橡胶科技有限公司项目。现今，江苏恩邦橡胶科技有限公司均位于泗阳县经济开发区漓江路2号。2015年3月29日取得《泗阳县发展和改革局关于江苏贝雅特实业有限公司年产2500万筒橡胶轮胎建设项目备案的通知》，备案证号：泗发改备〔2015〕31号；2015年9月委托南京科泓环保技术有限责任公司对年产2500万套橡胶轮胎建设项目进行环境影响评价报告书编制，2015年12月完成编制；2016年2月16日获得泗阳县环境保护局《关于江苏贝雅特实业有限公司年产2500万套橡胶轮胎建设项目环境影响报告书的批复》，审批文号为泗环评〔2016〕24号；二期项目于2018年10月开始建设，2021年4月完成建成并投入试生产。

环评设计产能为年产2500万套橡胶轮胎建设项目（一期年产2500万条橡胶内胎，二期建设年产2500万条橡胶外胎）。2017年7月20日，泗阳县环境保护局根据江苏贝雅特实业有限公司竣工环保验收申请组织有关部门工程技术人员、环境管理人员组成验收组，对江苏贝雅特实业有限公司年产2500万套橡胶轮胎建设项目进行竣工验收。一期年产2500万条橡胶内胎成功通过验收。二期年产2500万条橡胶外胎项目于2018年10月12日开始投入建设，2021年4月建设项目竣工并完成调试。与环评设计相比，二期项目主要变动情况如下：

### （1）废气

环评设计：二期橡胶外胎项目中上料粉尘，密炼、开炼、过滤、挤出和硫化废气收集后一起经布袋除尘器+喷淋塔+光触媒反应净化设备处理后通过15米高排气筒排放；

实际建设：因生产工艺和现场布局需要，我公司将上料粉尘，密炼、开炼废气收集后经脉冲布袋+喷淋+二级活性炭处理后通过15米高排气筒排放；过滤、挤出和硫化废气收集后经喷淋塔+二级活性炭处理后通过15米高排气筒排放。

### （2）废水

环评设计：项目生产废水喷淋塔吸收废水通过加石灰中和沉淀处理，循环冷却废水和地面清洗废水经沉淀池沉淀，生活污水经化粪池处理。

实际建设：项目喷淋塔吸收废水循环利用，不外排；地面进行打扫，不用清洗；生活污水经化粪池处理；循环冷却水循环使用不外排。

### （3）固体废物

环评设计：项目产生的固体废物沉淀池污泥、生活垃圾交由环卫部门统一收集后进行卫生填埋；布袋除尘器收集的粉尘尘渣回用，密炼、开炼、挤出过程产生的下脚料、边角料、过滤过程产生的过滤废料均回用；生产过程产生的残次品、废帘线、废钢丝、接头过程产生的残次品、检验过程产生的残次品、各种原料包装桶（袋）外售综合利用

实际建设：项目产生的固体废物生活垃圾交由环卫部门清运，密炼、开炼、挤出过程产生的下脚料、边角料，过滤过程产生的过滤废料均回用；生产过程产生的残次品、废帘线、废钢丝、残次品、检各种原料包装桶（袋）外售综合利用；废活性炭交由有资质的单位（淮安华昌固废处置有限公司）处置

依据中华人民共和国生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）的要求，本项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。本项目在环保“三同时”验收过程中，将项目实际建设情况与环评报告对照，项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施不存在重大变动；项目分期建设情况纳入竣工环境保护验收管理，特编制本变动分析报告，为环保“三同时”验收的提供资料依据。

## 2.项目实际建设情况

江苏恩邦橡胶科技有限公司环评设计建设年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目项目，一期年产 2500 万条橡胶内胎项目已完成验收，二期现已完成建设橡胶外胎生产线，具体年产 2500 万条橡胶外胎的能力。二期项目生产线在原有厂房内建设，建设一般固体废物仓库和危险废物仓库，并配套建设办公楼等公辅和环保设施建设项目。

2.1 二期建设项目已建成，项目产能情况见表 2-1:

表 2-1 二期项目产能情况

| 序号 | 产品名称 | 环评设计生产能力  | 二期项目生产能力  | 年运行时数 |
|----|------|-----------|-----------|-------|
| 1  | 橡胶外胎 | 2500 万条/年 | 2500 万条/年 | 6600h |

2.2 二期建设项目生产设备情况见表 2-2:

表 2-2 二期项目生产设备情况

单位: 台

| 序号 | 名称       | 规格型号        | 环评设计 | 实际建设 | 备注  |
|----|----------|-------------|------|------|-----|
| 1  | 密炼机      | XM-250      | 3    | 2    | 已建设 |
| 2  | 开炼机      | X (S) K450A | 4    | 4    | 已建设 |
| 3  | 滤胶机      | XJL250      | 2    | 2    | 已建设 |
| 4  | 橡胶挤出机    | XJ-115      | 2    | 2    | 已建设 |
| 5  | 液压式外胎硫化机 | /           | 100  | 100  | 已建设 |
| 6  | 装配机      | /           | 2    | 2    | 已建设 |
| 7  | 门尼仪      | ZWA-111     | 2    | 2    | 已建设 |
| 8  | 硫变仪      | ZWL-111     | 2    | 2    | 已建设 |
| 9  | 成型机      | /           | 0    | 13   | 已建设 |

2.3 二期建设项目原辅料使用情况见表 2-3:

表 2-3 二期项目原辅料用量情况

单位: t/a

| 序号 | 类别 | 原料名称 | 主要成分、规格   | 环评设计年耗量 | 二期实际年耗量 |
|----|----|------|-----------|---------|---------|
| 1  | 原料 | 天然橡胶 | NR、戊二烯    | 9700    | 9700    |
| 2  |    | 合成橡胶 | SBR、R、茂二烯 | 16000   | 16000   |
| 3  | 辅料 | 炭黑   | 碳单质微粒     | 9800    | 9800    |

|    |  |      |                  |      |      |
|----|--|------|------------------|------|------|
| 4  |  | 操作油  | 环烷类              | 2600 | 2600 |
| 5  |  | 纤维帘线 | 棉、人造丝            | 112  | 112  |
| 6  |  | 胎圈钢丝 | 钢丝               | 125  | 125  |
| 7  |  | 氧化锌  | ZnO、锌白           | 1040 | 1040 |
| 8  |  | 防老剂  | 防老剂 D、防 SLE、防 RD | 1180 | 1180 |
| 9  |  | 石蜡   | 固体烷烃、无臭无味        | 980  | 980  |
| 10 |  | 硫磺   | 不溶性硫磺            | 120  | 120  |
| 11 |  | 促进剂  | 促进剂 TMTD         | 1180 | 1180 |
| 12 |  | 硬脂酸  | SA1801 橡胶级       | 980  | 980  |
| 13 |  | 石油树脂 | CS 型号            | 760  | 760  |
| 14 |  | 轻钙   | 轻质碳酸钙分子量: 100.09 | 1040 | 1040 |
| 15 |  | 包装   | /                | 155  | 155  |

### 3.项目主要工艺流程及产污环节分析

#### 3.1 环评设计橡胶外胎生产工艺流程及产污环节分析

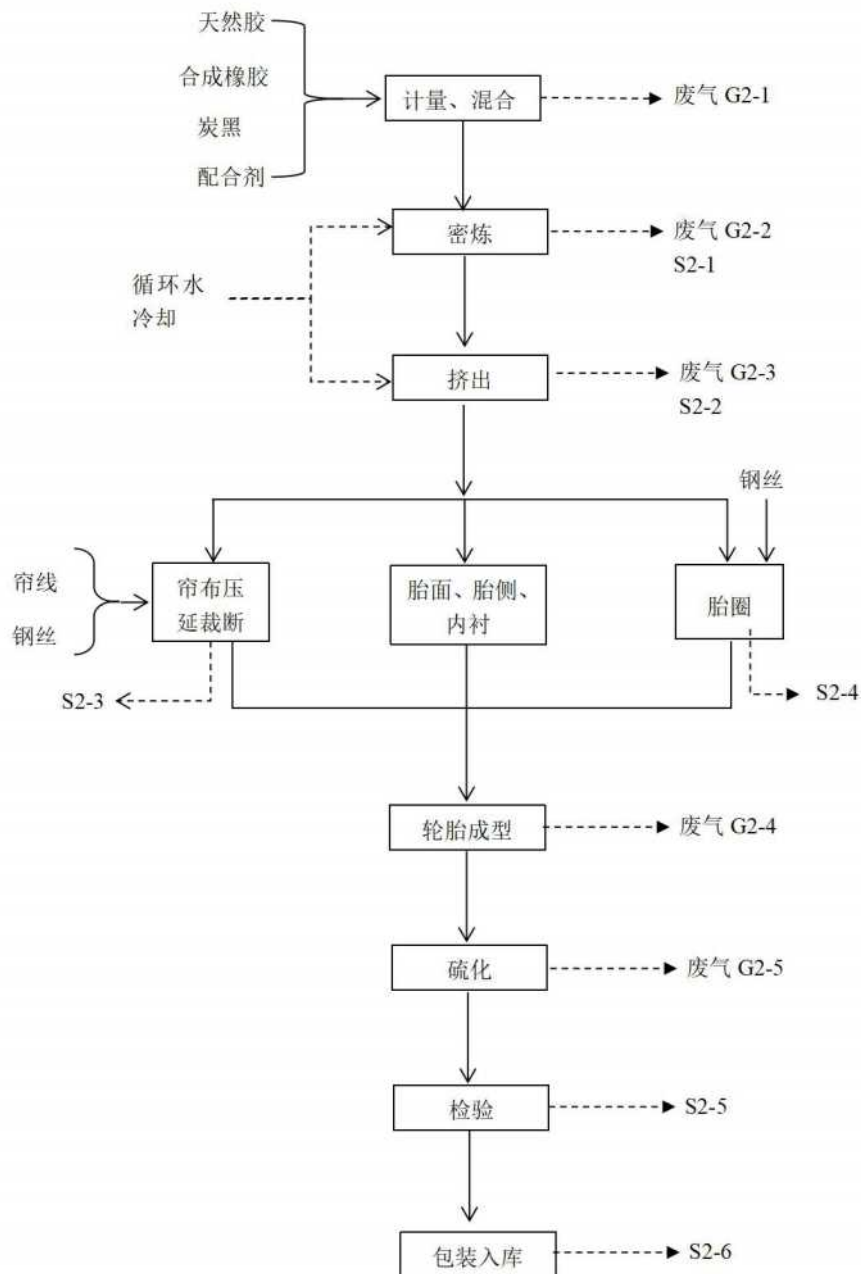


图 3-1 橡胶外胎生产工艺流程图

### 3.1.1 橡胶外胎工艺流程简述：

（1）密炼：首先将生胶、炭黑、油料及其他助剂，根据炼胶工艺规程，按顺序投入密炼机混炼。一部分胶料采用二段混炼，有特殊要求的胶料采用多段混炼。不同混炼阶段。采用不同转速。母炼胶和终炼胶白密炼机分别排到挤出压片机上，压制成片后进入胶片冷却装置进行冷却，并叠放在胶料托盘上存放待用。

（2）挤出及胶部件制作：压延工序是在钢丝或纤维帘布（轩车胎）两面覆薄胶。覆胶后冷却、裁断。卷取后待用；压出工序主要生产轮胎胎面、胎侧和型胶。在密炼工序已混合好的胶料。经四复合挤出生产线挤出、冷却、定长、裁断后存放于百叶车上供成型机使用；内衬层各种胶片白挤出压延联动机，压延。经接取。检测。冷却、卷取后待用；胎圈钢丝经校正、预热、牵引、冷喂料挤出机覆上胶料后缠绕成圈。钢丝圈在三角胶挤出贴合机上贴合三角胶，然后放于存放车上供成型使用（采用热贴合工艺，不用有机溶剂），即得到胎圈。

（3）成型工序：在成型机的辅助鼓上将带束层、冠带条和胎面依次贴合成环；在主鼓上将胎侧、内衬层、胎体帘布、胎圈按顺序和位置贴合，然后将已贴合好的带束胎面复合件用传递环套在主鼓的胎体组合件上，经压合后即完成胎胚的成型。

（4）硫化：轮胎采用双模定型硫化机进行硫化。硫化介质为蒸汽，在一定压力和温度下保持一段时间即完成硫化。

（5）检验：硫化完成后的外胎进行修边、外观检查、平衡性检查等检验操作。检验合格后成品包装入库。

实际建设橡胶外胎生产工艺与环评设计一致。

#### 4.变动情况分析

对照中华人民共和国生态环境部关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）的相关要求，本项目变动情况见表 4-1：

表 4-1 二期项目变动情况对照表

| 序号 | 类别 | 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》<br>（生态环境部，环办环评函【2020】688号）                                                                                                                                    | 环评设计内容<br>（与本项目有关的）                                           | 实际建设内容                                                        | 变化情况        | 是否属于重大变动 |
|----|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------|----------|
| 1  | 性质 | 建设项目开发、使用功能发生变化的                                                                                                                                                                    | 产品：橡胶轮胎；新建                                                    | 产品：橡胶轮胎；新建                                                    | 未发生变化       | 否        |
| 2  | 规模 | 生产、处置或储存能力增大 30%及以上的                                                                                                                                                                | 一期建设橡胶内胎，年产 2500 万条橡胶内胎，二期建设橡胶内胎，年产 2500 万条橡胶外胎；本项目不涉及第一类污染物。 | 一期建设橡胶内胎，年产 2500 万条橡胶内胎，二期建设橡胶外胎，年产 2500 万条橡胶外胎；本项目不涉及第一类污染物。 | 项目分期建设，分期验收 | 否        |
| 3  |    | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。                                                                                                                                                      |                                                               |                                                               |             | 否        |
| 4  |    | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10% 及以上的。 |                                                               |                                                               |             | 否        |
| 5  | 地点 | 重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏                                                                                                                                            | 江苏省宿迁市泗阳县经济开发区漓江路 2 号                                         | 江苏省宿迁市泗阳县经济开发区漓江路 2 号                                         | 未重新选址       | 否        |

|   |        |                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                 |                                           |   |
|---|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---|
|   |        | 感点的。                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                 |                                           |   |
| 6 | 生产工艺   | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：①新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；②位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；③废水第一类污染物排放量增的；④其他污染物排放量增加 10% 及以上的。 | 主要生产设备见表 3-3，主要原辅料见表 3-4，主要生产工艺见图 3-2                                                                                                                                                | 主要生产设备见表 3-3，主要原辅料见表 3-4，主要生产工艺见图 3-2                                                                                                                                                           | 二期成型机不产生废气                                | 否 |
| 7 |        | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。                                                                                                    | 汽车运输，人工装卸、专门的物料仓库储存                                                                                                                                                                  | 汽车运输，人工装卸、专门的物料仓库储存                                                                                                                                                                             | 与环评设计一致                                   | 否 |
| 8 | 环境保护措施 | 废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10% 及以上的。                                                         | 项目生产废水喷淋塔吸收废水通过加石灰中和沉淀处理，循环冷却废水和地面清洗废水经沉淀池沉淀，生活污水经化粪池处理。项目二期密炼工序产生的粉尘、H <sub>2</sub> S、非甲烷总烃，挤出工序产生的 H <sub>2</sub> S，硫化工序产生的 H <sub>2</sub> S、非甲烷总烃分别收集后一起经引风机+水喷淋+光触媒反应净化设备处理后达标排放 | 项目喷淋塔吸收废水循环利用，不外排；地面进行打扫，不用清洗；生活污水经化粪池处理；循环冷却水循环使用不外排。二期密炼、开炼工序产生的粉尘、H <sub>2</sub> S、非甲烷总烃收集后经脉冲布袋+喷淋+二级活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒达标排放，过滤、挤出工序的非甲烷总烃和硫化工序产生的 H <sub>2</sub> S、非甲烷总烃收集后经喷淋塔+二级活性炭吸附装 | 生产废水处理工艺与排放方式发生变化；废气处理设施发生变化，未新增污染物和污染物总量 | 否 |

|    |  |                                                     |                                                                                                                                   |                                                                                                                                   |                                                 |   |
|----|--|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---|
|    |  |                                                     |                                                                                                                                   | 置处理后通过 15m 高排气筒达标排放                                                                                                               |                                                 |   |
| 9  |  | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。    | 全厂设置 1 个废水排放口                                                                                                                     | 全厂设置 1 个废水排放口                                                                                                                     | 与环评一致                                           | 否 |
| 10 |  | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10% 及以上的。 | 一期设置 1 个 15m 废气排放口，二期设置 1 个 15m 废气排放口                                                                                             | 一期设置 2 个 15m 废气排放口；二期设置 2 个 15m 废气排放口                                                                                             | 二期新增 1 个排放口不是主要排放口，不会增加污染物和污染物排放量；排气筒排放口高度与环评一致 | 否 |
| 11 |  | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。                      | 噪声防治采取建筑隔声，设备基础减震，合理布局，采用底噪设备等；本项目放置固体废物的堆场贮存地应有防雨棚，防止雨水冲刷。地面设置防渗漏膜，膜上铺设水泥，化粪池四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄露，一旦出现泄露及时处理，检查检修。 | 噪声防治采取建筑隔声，设备基础减震，合理布局，采用底噪设备等；本项目放置固体废物的堆场贮存地应有防雨棚，防止雨水冲刷。地面设置防渗漏膜，膜上铺设水泥，化粪池四周壁用砖砌再用水泥硬化防渗，严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄露，一旦出现泄露及时处理，检查检修。 | 与环评设计一致                                         | 否 |

|    |        |                                                                                |                                                                                                                                          |                                                                                                                        |                                                                               |   |
|----|--------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|---|
| 12 | 环境保护措施 | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 沉淀池污泥、生活垃圾交由环卫部门统一收集后进行卫生填埋；布袋除尘器收集的粉尘尘渣回用，密炼、开炼、挤出过程产生的下脚料、边角料、过滤过程产生的过滤废料均回用；生产过程产生的残次品、废帘线、废钢丝、接头过程产生的残次品、检验过程产生的残次品、各种原料包装桶（袋）外售综合利用 | 生活垃圾交由环卫部门清运，密炼、开炼、挤出过程产生的下脚料、边角料，过滤过程产生的过滤废料均回用；生产过程产生的残次品、废帘线、废钢丝、残次品、检各种原料包装桶（袋）外售综合利用；废活性炭交由有资质的单位（淮安华昌固废处置有限公司）处置 | 现场生产地面清洗废水产生，沉淀池未建设，无沉淀污泥产生，废活性炭交由有组织单位处置，生活垃圾、下脚料、边角料、废帘线、废钢丝、残次品处置方式与环评设计一致 | 否 |
| 13 |        | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。                                              | /                                                                                                                                        | /                                                                                                                      | /                                                                             | 否 |

综上所述，依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）的要求，项目存在变动但不属于重大变动的，可纳入竣工环境保护验收管理。

## 5.污染物产排及治理情况

二期建设项目产生的污染物主要为生活污水，生产废水，密炼、开炼工序产生的粉尘、 $H_2S$ 、非甲烷总烃，过滤、挤出工序的非甲烷总烃硫化工序产生的 $H_2S$ 、非甲烷总烃，以及生产过程产生的噪声、固体废物。

### 5.1 废水产排及治理情况

一期项目主要废水为生活污水和生产废水。生活污水经厂区内化粪池处理后接管至泗阳县城东污水处理厂集中处理。生产废水喷淋塔吸收废水和冷却废水循环使用，不外排。实际建设详情见图 5-1。

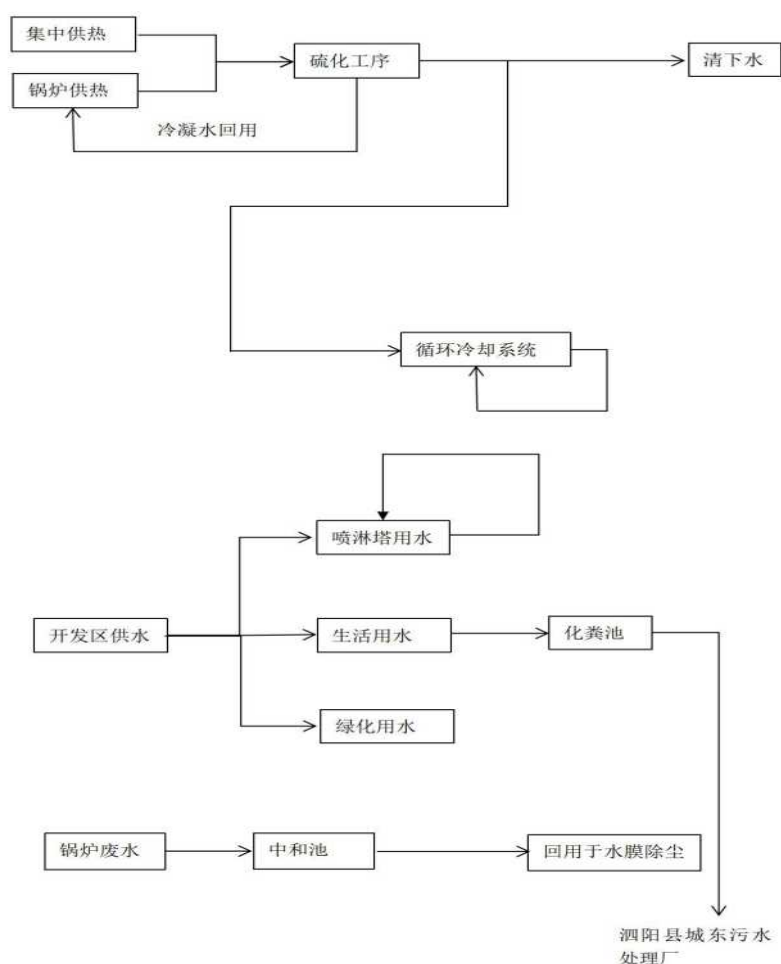


图 5-1 废水处理工艺流程图

## 5.2 废气治理环保设施建设情况

二期项目产生的主要污染物为密炼、开炼工序产生的粉尘、硫化氢、非甲烷总烃，过滤、挤出工序的非甲烷总烃硫化工序产生的硫化氢、非甲烷总烃。本项目环评设计废气排放与实际建设废气排放见下表 5-1：

表 5-1 废气环保工程建设对比情况

| 产污工序 | 污染物种类        | 环评设计            |       | 实际建设                |       |
|------|--------------|-----------------|-------|---------------------|-------|
|      |              | 治理设施            | 排气筒高度 | 治理设施                | 排气筒高度 |
| 密炼工序 | 粉尘、硫化氢、非甲烷总烃 | 水喷淋+光触媒反应净化设备处理 | 15米   | 脉冲布袋+喷淋+二级活性炭吸附装置处理 | 15米   |
| 开炼工序 |              |                 |       |                     |       |
| 过滤工序 | 硫化氢、非甲烷总烃    |                 |       | 喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理     | 15米   |
| 挤出工序 |              |                 |       |                     |       |
| 硫化工序 |              |                 |       |                     |       |

## 5.3 噪声防治措施建设情况

本项目主要的噪声设备主要为混合机、上料机等生产设备运行产生的。主要采取的措施与环评设计一致，具体详情如下：

### (1) 合理布局

厂区总平面布置时，高噪声源设置在厂房内部，通过合理布局，使高噪声设备尽量远离厂界。

### (2) 设备选型

在工艺设备选择上尽量选用低噪声设备，优先考虑采用性能好、噪声发生源强小和生产效率高的设备。

### (3) 传播途径

项目密炼机、开炼机等生产设备产生的噪声，通过厂房隔音和加装减震垫等措施，降低噪声对外部环境的影响。

## 5.4 固废防治措施建设情况

本项目产生固体废物为下脚料、边角料、废帘线、废钢丝、废包装、残次品、生活垃圾和废活性炭，处置方式见表 5-2。

表 5-2 固体废物处置方式

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 废物类别 | 危险特性 | 废物类别 | 废物代码       | 性状 | 预估年产生量 (t/a) | 处置方式      |
|----|--------|------|------|------|------|------------|----|--------------|-----------|
| 1  | 生活垃圾   | 办公生活 | /    | —    | —    | 99         | 固态 | 49.5         | 环卫清运      |
| 2  | 下脚料    | 密炼等  | 一般废物 | —    | —    | —          | 固态 | 50.55        | 回用        |
| 3  | 边角料    | 挤出等  | 一般废物 | —    | —    | —          | 固态 | 45.63        |           |
| 4  | 废帘线    | 帘布加工 | 一般废物 | —    | —    | —          | 固态 | 1            | 外售        |
| 5  | 废钢丝    | 胎圈加工 | 一般废物 | —    | —    | —          | 固态 | 2.5          |           |
| 6  | 残次品    | 检验   | 一般废物 | —    | —    | —          | 固态 | 270          |           |
| 7  | 废包装    | 包装   | 一般废物 | —    | —    | —          | 固态 | 8            |           |
| 8  | 废活性炭   | 废气处理 | 危险固废 | T/In | HW49 | 900-041-49 | 固态 | 1            | 委托有资质单位处置 |

项目固废在收集、贮存、处理过程采取相应的防护和净化设施，不会释放有害气体和粉尘；涂料及危险废物贮存场所进行防渗；危险固废在装载、搬移或运输途中防止出现渗漏、溢出、抛洒或挥发，对大气、水和土壤产生污染的可能性很小。

项目已对固体废物分类收集、分类贮存、分类管理，并按照国家《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）的要求设计建设堆放场所，并按照 GB15562.2 的要求设置环境保护图形标志，避免对周围环境产生二次污染。

综上所述，项目产生的固体废物，均可得到妥善处置，实现了固体废物零排放，对周围环境影响较小。

## 5.5 环境影响防范措施

项目可能会影响社会稳定的不利因素主要为项目运营过程中的大气环境污染影响、水污染影响等，项目已严格落实社会稳定风险防范措施，已做好相应环境应急措施，能够最小化对周围居民及环境造成污染影响。因此项目社会稳定风险是可行的。

## 5.6 二期项目环境保护设施建设情况见表 5-3

表 5-3 二期项目环保工程建设情况

| 序号 | 项目     | 污染源        | 环评设计                             | 实际建设                   | 备注  |
|----|--------|------------|----------------------------------|------------------------|-----|
| 1  | 废水治理设施 | 生活污水       | 依托一期                             | 依托一期                   | 已建设 |
| 2  | 废气治理设施 | 密炼、开炼废气    | 引风机+布袋除尘器+喷淋塔+光触媒反应净化设备+15 米高排气筒 | 脉冲布袋+喷淋+二级活性炭+15 米高排气筒 | 已建设 |
|    |        | 过滤、挤出、硫化废气 |                                  | 喷淋塔+二级活性炭箱+15m 排气筒     |     |
| 3  | 噪声防治措施 | 设备噪声       | 合理布局、低噪声设备、减震、厂房隔声               | 合理布局、低噪声设备、减震、厂房隔声     | 已建设 |
| 4  | 固废防治措施 | 一般固废       | 一般固废仓库一间                         | 一般固废仓库一间               | 已建设 |
|    |        | 危险固废       | 危险废物仓库一间                         | 危险废物仓库一间               | 已建设 |

## 6.二期项目污染物总量核算

本期建设项目污染物总量考核指标依据《江苏贝雅特实业有限公司年产2500万套橡胶轮胎建设项目环境影响报告书》和《关于江苏贝雅特实业有限公司年产2500万套橡胶轮胎建设项目环境影响评价报告书的批复》（泗阳县环境保护局，泗环评〔2016〕24号，2016年2月16日）及《关于江苏贝雅特实业有限公司锅炉建设项目环境影响评价报告表的批复》（泗阳县环境保护局，泗环评〔2018〕98号，2016年7月3日）的相关内容对本期建设项目污染物总量考核指标进行核算。

### 6.1 环评设计废气污染物总量核算

#### （1）上料粉尘

项目原料中有炭黑、轻钙、氧化锌、促进剂等粉尘末状物质，混合时易产生粉尘污染，类比同类企业实际生产情况外胎粉尘产生量约为1.08t/a，废气收集率以90%计，约0.972t/a废气被收集，收集的废气分别引入布袋除尘器+水喷淋+光触媒反应净化设备处理。

#### （2）炼胶废气

炼胶废气主要成分是烷烃、烯烃和芳烃等聚异戊二烯胶裂解产物，炼胶废气的主要污染物为有机废气、臭气，本次环评以硫化氢和非甲烷总烃作为炼胶废气的污染因子。类比同企业的实际排污情况外胎炼胶工程（密炼、开炼、过滤及挤出等工序）中非甲烷总烃产生量为5.55t/a，粉尘产生量12.14t/a；硫化氢产生量为0.046t/a。项目在废气产生设备上设置集气罩收集废气，废气收集率以90%计。

#### （3）硫化废气

硫化机产生的硫化烟气，是橡胶硫化过程中橡胶与各种化工添加剂在加温、加压条件下发生复杂化学反应产生所生成的气体。硫化烟气中含有硫化氢，有恶臭。硫化烟气中其他多种有机组分十分复杂，而含量较多的包括烷烃、芳烃、多环芳烃等，综合以上分析，本环评采样硫化氢、非甲烷总烃作为硫化烟气的特色污染因子。类比其他相关企业生产情况，非甲烷总烃产生量为主要原辅料总量的0.01%，硫化氢产生量占各种含硫原辅料总量的0.06%。根据主要原辅料用量计算得出外胎硫化工序硫化氢产生量为0.254t/a，非甲烷总烃产生量为3.25t/a。本项目在硫化机上方设置集气罩，废气收集率以90%计。

上料粉尘、炼胶废气和硫化废气收集后都进入布袋除尘器+水喷淋+光触媒反应净化设备处理，处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放。

各类污染物具体排放量详情见表 6-1。

表 6-1 二期大气污染物环评设计产生及排放状况一览表（有组织）

| 污染源名称    | 污染物名称 | 废气量<br>(m³/h) | 年生产<br>时间 (h) | 产生量<br>(t/a) | 治理<br>措施                                            | 去除率<br>(%) | 排放量<br>(t/a) | 排气筒高<br>度 (m) |
|----------|-------|---------------|---------------|--------------|-----------------------------------------------------|------------|--------------|---------------|
| 上料粉<br>尘 | 粉尘    | 2000          | 6600          | 0.972        | 布袋<br>除尘<br>器+水<br>喷淋+<br>光触<br>媒反<br>应净<br>化设<br>备 | 90         | 0.0238       | 15            |
| 密炼废<br>气 | 粉尘    | 5000          |               | 10.926       |                                                     |            |              |               |
|          | 硫化氢   |               |               | 0.0414       |                                                     |            |              |               |
|          | 非甲烷总烃 |               |               | 2.925        |                                                     |            | 0.792        |               |
| 挤出废<br>气 | 非甲烷总烃 | 2000          |               | 1.35         |                                                     |            |              |               |
| 成型废<br>气 | 非甲烷总烃 | 2000          |               | 0.72         |                                                     |            |              |               |
| 硫化废<br>气 | 非甲烷总烃 | 6000          |               | 2.925        |                                                     |            |              |               |
|          | 硫化氢   |               |               | 0.2286       |                                                     |            |              |               |

## 6.2 二期项目废气污染物总量核算

项目实际建设中生产工艺和污染物产生环节计产生量与环评一致。因生产工艺需要，将上料、密炼和开炼生产线安装在 5#车间内，上料粉尘、密炼、开炼废气经收集后经喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放。过滤、挤出和硫化生产线安装在 2#车间内，过滤、挤出、硫化废气收集后经喷淋塔+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15 米高排气筒排放。废气收集率以 90%计，喷淋塔+二级活性炭吸附装置去除率以 90%计。各类污染物具体排放量详情见表 6-2。

表 6-2 二期大气污染物实际建设产生及排放状况一览表（有组织）

| 污染源名称          | 污染物名称 | 产生量<br>(t/a) | 治理措施                          | 去除率<br>(%) | 排放量<br>(t/a) | 排气筒高度<br>(m) |
|----------------|-------|--------------|-------------------------------|------------|--------------|--------------|
| 上料、密炼、<br>开炼废气 | 粉尘    | 11.972       | 脉冲布袋+<br>喷淋+二级<br>活性炭吸附<br>装置 | 90         | 0.0238       | 15           |
|                | 硫化氢   | 0.0414       |                               |            | 0.006        |              |
|                | 非甲烷总烃 | 2.925        |                               |            | 0.342        |              |
| 过滤、挤出、<br>硫化废气 | 非甲烷总烃 | 4.995        | 喷淋塔+二<br>级活性炭吸<br>附装置         | 90         | 0.450        | 15           |
|                | 硫化氢   | 0.2286       |                               |            | 0.021        |              |

## 6.3 项目废水污染物总量核算

### 6.3.1 环评设计

#### （1）生活污水

项目职工定员 350 人，生活用水量为 5775t/a，生活污水产生系数按 80%计，则生活污水排放量为 4620t/a。

#### （2）车间地面清洁废水

项目车间采用拖地清洁，用水量约为 300t/a，排放量按用量的 80%计算，废水排放量为 240t/a。

#### （3）喷淋塔废水：

本项目对硫化氢、粉尘废气采取喷淋塔吸收，喷淋塔吸收废水产生量为 200t/a。

(4) 冷却水排水：

本项目冷却水循环使用，为了保证循环水的质量，防止管道结垢，需定期排放冷却水，预计一个月排放一次，排放量为 40t 次，则年排放量 480t/a。

废水污染物产生及排放情况详情见表 6-3。

表 6-3 废水污染物环评设计产生及排放情况一览表

| 废水来源         | 废水量<br>t/a | 污染物名称 | 产生量<br>t/a | 治理措施      | 排放量<br>t/a | 污染物接管量<br>t/a                                                                 | 排放方式<br>及去向         |
|--------------|------------|-------|------------|-----------|------------|-------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| 生活污水         | 4620       | COD   | 1.848      | 化粪池       | 5540       | COD: 1.508<br>SS: 1.258<br>氨氮: 0.092<br>总磷: 0.014<br>石油类: 0.0012<br>硫化物: 0.12 | 接入泗阳<br>城东污水<br>处理厂 |
|              |            | SS    | 1.386      |           |            |                                                                               |                     |
|              |            | 氨氮    | 0.116      |           |            |                                                                               |                     |
|              |            | TP    | 0.023      |           |            |                                                                               |                     |
| 车间地面<br>清洁废水 | 240        | COD   | 0.048      | 沉淀池       |            |                                                                               |                     |
|              |            | SS    | 0.12       |           |            |                                                                               |                     |
|              |            | 石油类   | 0.0012     |           |            |                                                                               |                     |
| 喷淋塔废<br>水    | 200        | COD   | 0.06       | 中和沉淀<br>池 |            |                                                                               |                     |
|              |            | SS    | 0.4        |           |            |                                                                               |                     |
|              |            | 硫化物   | 0.15       |           |            |                                                                               |                     |
| 冷却水排<br>水    | 480        | COD   | 0.024      | 沉淀池       |            |                                                                               |                     |
|              |            | SS    | 0.048      |           |            |                                                                               |                     |

6.3.2 实际建设：劳动定员 200 人，工作时间 330 天，生活总用水量为 3300t/a，

生活污水按用水量的 80%计，则生活污水排水量为 2640t/a。项目喷淋塔吸收废水循环利用，不外排；地面进行打扫，不用清洗，无废水产生。废水污染物产生及排放情况详情见表 6-4。

表 6-4 废水污染物实际建设产生及排放情况一览表

| 废水来源 | 废水量<br>t/a | 污染物名称 | 产生量<br>t/a | 治理措施 | 排放量<br>t/a | 污染物接管量<br>t/a | 排放方式<br>及去向         |
|------|------------|-------|------------|------|------------|---------------|---------------------|
| 生活污水 | 2640       | COD   | 1.848      | 化粪池  | 2640       | 0.719         | 接入泗阳<br>城东污水<br>处理厂 |
|      |            | SS    | 1.386      |      |            | 0.599         |                     |
|      |            | 氨氮    | 0.116      |      |            | 0.0442        |                     |
|      |            | TP    | 0.023      |      |            | 0.00672       |                     |

## 6.4 二期项目污染物总量核算汇总表

根据 2017 年 7 月江苏润天环境科技有限公司编制的《江苏贝雅特实业有限公司项目变动环境分析说明》中一期中污染物的排放总量，2016 年 2 月 16 日泗阳县环境保护局作出的《关于对江苏贝雅特实业有限公司年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目环境影响报告书的批复》中污染物年排放量，对二期项目的污染物排放总量核算进行核算。E 区污染物总量核算见表 6-2。

表 6-2 二期项目污染物总量核算汇总表

| 项目   | 污染物名称 | 环评批复污染物总量控制指标 (t/a) | 一期项目污染物总量控制指标 (t/a) | 二期项目污染物总量控制指标 (t/a) | 备注   |
|------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|------|
| 废气   | 粉尘    | ≤0.3729             | ≤0.0091             | ≤0.3638             | 分期建设 |
|      | 非甲烷总烃 | ≤0.9995             | ≤0.2075             | ≤0.7970             |      |
|      | 硫化氢   | ≤0.0292             | ≤0.0022             | ≤0.0270             |      |
|      | VOCs  | ≤0.9995             | ≤0.2075             | ≤0.7970             |      |
| 废水   | 废水量   | ≤5956               | ≤2920               | ≤2640               |      |
|      | COD   | ≤1.508              | ≤0.832              | ≤0.719              |      |
|      | SS    | ≤1.3                | ≤0.626              | ≤0.599              |      |
|      | 氨氮    | ≤0.092              | ≤0.053              | ≤0.0442             |      |
|      | 总磷    | ≤0.014              | ≤0.0079             | ≤0.00672            |      |
| 固体废物 | 固体废物  | 0                   | 0                   | 0                   | 零排放  |

## 7.结论

本报告编制以中华人民共和国生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）和《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号，2015 年 10 月 25 日）等中的要求为依据。通过项目建设情况分析，二期项目调整的三废治理方案合理、可行，能够确保污染物稳定达标排放。调整后不会改变项目所在地环境质量功能区划，从厂界向四周半径 100 米范围内没有居民区、学校、村庄等敏感目标。本项目调整内容不属于重大变化。因此，本项目此次变动内容是可行的，本报告可作为验收监测和环保竣工验收的依据。

# 泗阳县环境保护局文件

泗环评[2016]24 号

## 关于对江苏贝雅特实业有限公司 年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目 环境影响报告书的批复



江苏贝雅特实业有限公司：

你公司报送的由南京科泓环保技术有限责任公司编制的《年产2500万套橡胶轮胎建设项目环境影响报告书》（以下简称“报告书”）已收悉。经专家评审，我局研究，批复如下：

一、《报告书》内容较齐全，评价标准正确，污染防治措施可行，可作为项目设计和环境管理的依据。

二、根据《报告书》评价结论，在落实《报告书》中提

出的各项污染防治措施的前提下，从环保角度分析，同意你公司按《报告书》规定的内容在拟定地点（泗阳经济开发区漓江路2号）分两期建设年产2500万套橡胶轮胎项目。项目占地面积40亩，总投资12000万元，环保投资105万元。

三、在项目工程设计、建设和环境管理中，你必须逐项落实我局审批意见和《报告书》中提出的各项环保要求，确保各项污染物达标排放，并须着重做好以下工作：

1、排水系统严格实行“雨污分流、清污分流”原则。该项目喷淋塔废水经中和沉淀池沉淀、车间地面冲洗废水和冷却水排水经沉淀池沉淀后与经化粪池处理后的生活污水处理后一起达城东污水处理厂一期接管标准后经污水管网排入城东污水处理厂一期处理，城东污水处理厂一期尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。

2、项目所有生产厂房必须全部采取全封闭措施，一期、二期生产过程中产生的废气分别通过布袋除尘+水喷淋装置+光触媒反应处理后通过15米高排气筒排放，非甲烷总烃、粉尘排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表5、表6规定的排放标准；硫化氢、臭气排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中二级排放标准，VOCs排放执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2中排气筒VOCs排放限值及表5中其他行业厂界监控点VOCs浓度限值；无组

织废气通过采用环保型原料、提高自动控制水平、提高操作工艺以及加强车间密闭、严格控制操作规程以及加强厂区绿化等措施，减少废气对外环境的影响。本项目的卫生防护距离为从厂界向四周半径100米的区域，目前，本范围内无环境敏感目标，今后在此范围内不得建设居民点、学校、医院等环境敏感目标。。

3、选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效的减振、隔声降噪等措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准；施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。

4、一般固体废物全部外售或综合利用，严格按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单中的要求建设一般固体废物暂存场所，生活垃圾集中分类收集，做到日产日清。

四、按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)的要求，加强厂区绿化，在厂界周围应建设绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。

五、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的要求，规范化设置各类排污口和标志。

六、加强施工期和运营期环境管理，落实《报告书》提出的各项风险防范措施及应急预案，并定期组织演练，防止生产、储运及污染治理设施等事故的发生。

七、本项目运行后，你公司污染物年排放量暂核定为：  
水污染物（全厂）：废水排放量5540吨，COD $\leq$ 0.277吨，  
SS $\leq$ 0.055吨，氨氮 $\leq$ 0.0.028（0.044）吨，TP $\leq$ 0.0028吨，  
石油类 $\leq$ 0.0012吨，硫化物 $\leq$ 0.0055吨；

大气污染物（全厂）：粉尘 $\leq$ 0.0329吨，非甲烷总烃 $\leq$   
0.9995吨，TVOCs $\leq$ 0.9995吨，硫化氢 $\leq$ 0.0292吨。

八、对运行中存在的环保问题要按《报告书》中所提防治措施落实到位，项目竣工后必须向我局申请办理竣工环保验收手续；验收合格后方可投入正式生产。项目建设和运行期间的现场监督管理由泗阳县环保局开发区分局负责。

九、本批复自下达之日起5年内有效。本项目5年后方开工建设或项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或拟采用的污染防治措施发生重大变化的，建设单位须重新报批该项目环境影响评价文件。



抄送：发改局 国土局 规划局 住建局 开发区  
泗阳县环境保护局 2016年2月16日 印发

# 泗阳县环境保护局文件

泗环评[2018]98号

## 关于对江苏贝雅特实业有限公司锅炉建设项目环境影响报告表的批复

江苏贝雅特实业有限公司：

你公司报送的由江苏润天环境科技有限公司编制的《江苏贝雅特实业有限公司锅炉建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）已收悉。经我局研究，批复如下：

一、《报告表》内容较齐全，评价标准基本正确，污染防治措施可行，可作为项目设计和环境管理的依据。

二、根据《报告表》评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，从环保角度分析，同意按《报告表》规定的内容在拟定地点（江苏省宿迁市泗阳经济

开发区漓江路2号)建设江苏贝雅特实业有限公司锅炉建设项目,项目占地面积800平方米,总投资100万元,其中环保投资13万元。

三、在项目工程设计、建设和环境管理中,你公司必须逐项落实我局审批意见和《报告表》中提出的各项环保要求,确保各项污染物达标排放,并须着重做好以下工作:

1、按“雨污分流,清污分流”的原则,建设厂区排水管网。项目软水制备过程产生的废水经中和处理后同厂区现有其他废水一并达接管标准后排入城东污水处理厂一期处理。城东污水处理厂一期尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表1中一级A标准。

2、项目锅炉燃烧生物质成型颗粒过程中产生的废气经过布袋除尘器处理后通过1根35米高排气筒排放,二氧化硫、氮氧化物、烟尘排放参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表2中新建燃煤锅炉大气污染物排放浓度限值。

3、优先选用低噪声设备,对高噪声设备须采取有效隔声、减震等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

4、一般固废填埋或外售处理,危险固废交有资质单位安全处置。一般固废及危险固废暂存执行《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修

改单中的各项要求。

四、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)规范设置排污口和标志。按宿迁市环保局《关于推广使用污染治理设施配用电监测与管理系统的通知》(宿环发[2017]62号)要求安装配用电监测系统,并与市、县环保部门联网。

五、本项目污染物年排放量暂核定为:

水污染物:废水量 416 吨,  $SS \leq 0.042$  吨, 盐类  $\leq 0.42$  吨;

大气污染物: 二氧化硫  $\leq 6.94$  吨,  $NO_x \leq 6.94$  吨, 烟尘  $\leq 0.34$  吨。

该项目实施后, 全厂污染物年排放量暂核定为:

水污染物: 废水量 5956 吨,  $COD \leq 1.508$  吨,  $SS \leq 1.3$  吨, 氨氮  $\leq 0.092$  吨, 总磷  $\leq 0.014$  吨, 石油类  $\leq 0.0012$  吨, 硫化物  $\leq 0.15$  吨, 盐类  $\leq 0.42$  吨;

大气污染物: 烟(粉)尘  $\leq 0.3729$  吨, 非甲烷总烃  $\leq 0.9995$  吨, 硫化氢  $\leq 0.0292$  吨, 二氧化硫  $\leq 6.94$  吨, 氮氧化物  $\leq 6.94$  吨。

六、对运行中存在的环保问题要按《报告表》中所提防治措施落实到位, 项目竣工后由你公司自主组织竣工环保验收, 验收合格后方可投入正式生产, 验收报告报我局备案。项目建设和运营期间的环境现场监督管理由泗阳县环境监察大队负责。



八、本批复与泗环评[2016]24号合并使用。



- 4 -

## 附件 2：项目所在地



附件 3：项目所在地周围情况



## 附件 4：《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕

688 号）

### 污染影响类建设项目重大变动清单

(试行)

适用于污染影响类建设项目环境影响评价管理，其中我部已发布行业建设项目重大变动清单的，按行业建设项目重大变动清单执行。

性质：

1.建设项目开发、使用功能发生变化的。

规模：

2.生产、处置或储存能力增大30%及以上的。

3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。

4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。

地点：

5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。

生产工艺：

6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施），主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：

（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；

（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；

（3）废水第一类污染物排放量增加的；

（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。

7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

环境保护措施：

8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。

9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。

10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。

11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。

12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。

13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。

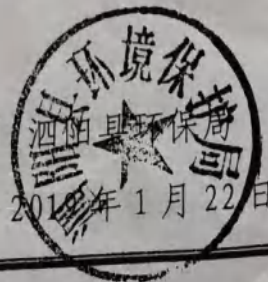
# 泗阳县环境保护局

## 关于同意“宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司 承接江苏贝雅特实业有限公司项目”的 意 见

宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司：

你公司报送的“关于宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司承接江苏贝雅特实业有限公司项目环评的报告”（以下简称“报告”）已收悉。

因江苏贝雅特实业有限公司报批的《年产 2500 万套橡胶轮胎建设项目环境影响报告书》（泗环评[2016]24 号）和《江苏贝雅特实业有限公司锅炉建设项目环境影响报告表》（泗环评[2018]98 号）的两个项目整体由宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司承接。经研究决定，在项目的地点、规模、性质、生产工艺、污染防治措施或防止生态破坏的措施均不变的前提下，上述两个项目的环境影响评价及批复对宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司有效。



# 宿迁市泗阳生态环境局

## 关于同意江苏恩邦橡胶科技有限公司整体 收购宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司项目的 意 见

江苏恩邦橡胶科技有限公司：

你公司报送的“关于整体收购宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司项目的申请”已收悉。

2019年1月22日，我局根据企业申请，出具了《关于同意宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司承接江苏贝雅特实业有限公司项目的意见》。现宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司因经营不善，经协商，由江苏恩邦橡胶科技有限公司整体收购宿迁鑫慧隆橡胶科技有限公司项目。经研究决定，在项目的地点、性质、规模、生产工艺、污染防治措施或防止生态破坏的措施均不变的前提下，原我局审批的泗环评[2016]24号和泗环评[2018]98号继续有效。



2020年8月18日